

MINI-VERTICUS III

Малошумная компактная компрессорная установка

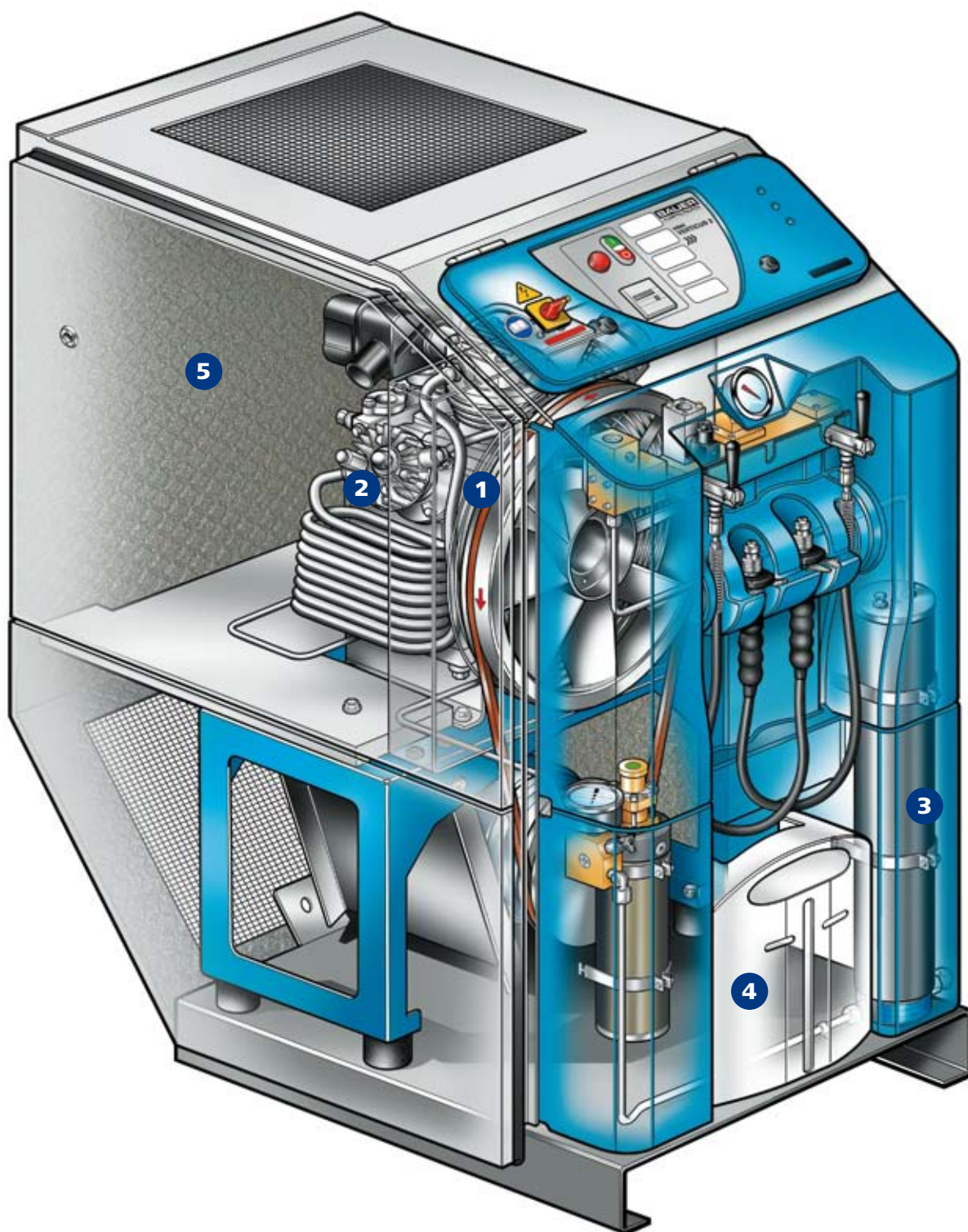
- › 150–250 л/мин
- › 225/330 бар
- › С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ
- › КОМПАКТНАЯ И МОЩНАЯ



Обновленная версия компрессора MINI-VERTICUS III – проверенная на практике концепция с новым дизайном.

Идеальный компрессор для центров подводного плавания и магазинов подводного снаряжения, который рассчитан на надежность и долговечность работы при низких эксплуатационных затратах. Оперативное обслуживание и снабжение запасными частями служат гарантией успешного дайвинг-сезона в любой точке мира!

Патентованная фильтрующая система P41® обеспечивает получение чистейшего воздуха для дыхания, соответствующего DIN EN 12021.



1 ШКИВ ВЕНТИЛЯТОРА

2 КОМПРЕССОРНЫЙ БЛОК

3 ФИЛЬТРУЮЩАЯ СИСТЕМА P41

4 РЕЗЕРВУАР ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА

5 ШУМОИЗОЛИРУЮЩИЙ КОРПУС

ВПЕЧАТЛЯЮЩЕЕ ОСНАЩЕНИЕ

1 ЭФФЕКТИВНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Бесперебойная непрерывная эксплуатация даже в самых тяжелых климатических условиях благодаря оптимальному охлаждению установки.

- Рациональная подача охлаждающего воздуха через корпус установки для эффективного отвода тепла.
- Вентилятор с оптимизированной геометрией лопастей обеспечивает большой поток, дополнительно повышая эффективность охлаждения.
- Масляное охлаждение последней ступени сжатия снижает износ и увеличивает срок службы.

2 МОЩНЫЙ КОМПРЕССОРНЫЙ БЛОК

Наивысшая экономичность благодаря компрессорным блокам, рассчитанным на непрерывную эксплуатацию в экстремальных условиях.

- Долговечные и прочные роликовые подшипники с минимальным трением.
- Цилиндры из закаленной стали со специальным хонингованием рабочей поверхности, что обеспечивает минимальный расход масла и износ.
- Надежный масляный насос низкого давления и масляный фильтр – долговечность и более длинный интервал смены масла.
- Эффективный воздушный фильтр на входе обеспечивает достаточную подачу воздуха и малозумную работу компрессора.
- Промежуточный и конечный охладители изготовлены из высококачественной нержавеющей коррозионностойкой стали.
- Износостойкие поршневые кольца из высокотехнологичного полимера, использованные в последней ступени компрессорного блока.



Система контроля SECURUS – идеально интегрирована в корпус

3 ЭФФЕКТИВНАЯ ОЧИСТКА ВОЗДУХА

Фильтрующая система P41 с длительным сроком службы картриджа гарантирует экономичную эксплуатацию компрессорной установки.

- Гарантирует чистейший воздух для дыхания, соответствующий стандарту DIN EN 12021, благодаря продуманной технологии картриджа BAUER.
- Патентованная система контроля SECURUS (опциональная) непрерывно контролирует влажность воздуха и автоматически отключает компрессор при насыщении картриджа влагой!



Фильтрующая система P41: замена картриджа за одну минуту

4 УДОБСТВО В ОБСЛУЖИВАНИИ

благодаря компактным габаритам, эргономичному дизайну и конструкции.

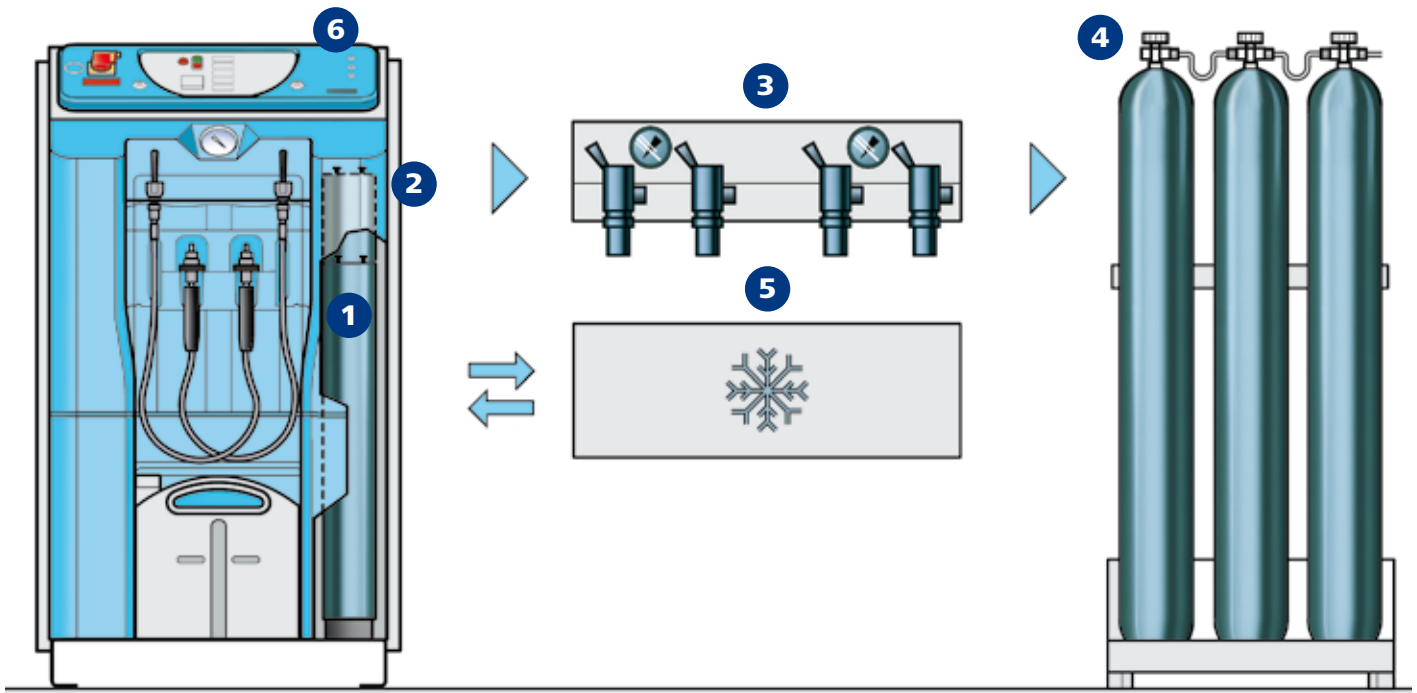
- Резервуар для сбора конденсата интегрирован в лицевую панель корпуса, что облегчает контроль уровня конденсата.
- Компрессорный блок, воздушный фильтр и масляналивная горловина имеют свободный доступ для облегчения обслуживания.

5 НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

Наивысшая экономичность благодаря компрессорным блокам с двигательными установками, рассчитанными на высокие нагрузки и непрерывную эксплуатацию.

- Эффективный шумопоглощающий корпус снижает уровень шума до 68 дБ(А)*.
- * (+/- 2 дБ(А) при измерении на расстоянии 1 м от компрессора)
- Специальные шумопоглощающие материалы.
- Конструкция корпуса с оптимальной шумоизоляцией.

СИСТЕМА НАПОЛНЕНИЯ



- 1** ФИЛЬТРУЮЩАЯ СИСТЕМА R61 опционально – с повышенной емкостью фильтрующего картриджа
- 2** СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА для внешней зарядной панели и баллонов высокого давления
- 3** ВНЕШНЯЯ ЗАРЯДНАЯ ПАНЕЛЬ для быстрого наполнения больших объемов
- 4** БАТАРЕЯ РЕЗЕРВУАРОВ для обеспечения значительных резервов воздуха
- 5** AIR-KOOL рефрижераторный осушитель воздуха для многократного увеличения срока службы картриджа
- 6** SECURUS контроль состояния картриджа всегда гарантирует получение чистейшего воздуха согласно стандарту DIN EN 12021

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель Рабочее давление	Произ- водитель- ность	Частота вращения коленвала	Время наполне- ния	Мощность двигателя		Фильтрующая система	Размеры (прибл., см)			Масса нетто (прибл., кг)	Уровень шума
				кВт	л.с.		Д	Ш	В		
макс. 330 бар ¹⁾	л/мин ²⁾	мин ⁻¹	мин ³⁾			серия P					
MV 100-4-3	150	1340	1,3	4,0	5,5	P41	102	74	130	255	68
MV 120-4-3	200	1270	1,0	4,0	5,5	P41	102	74	130	255	68
MV 120-5,5-3	250	1470	0,8	5,5	8,0	P41	102	74	130	260	68

1) Поставляется в исполнениях на 225 бар, 330 бар, а также с переключением с 225 на 330 бар (опционально)

2) Наполнение баллона от 0 до 200 бар

3) Время наполнения баллона объемом 1 литр от 0 до 200 бар